

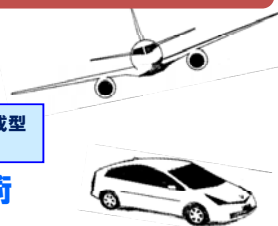
# 低環境負荷型次世代ナノ・マイクロ加工技術の開発プロジェクト

## 愛知県の事業とする意義

県内シーズと研究体制

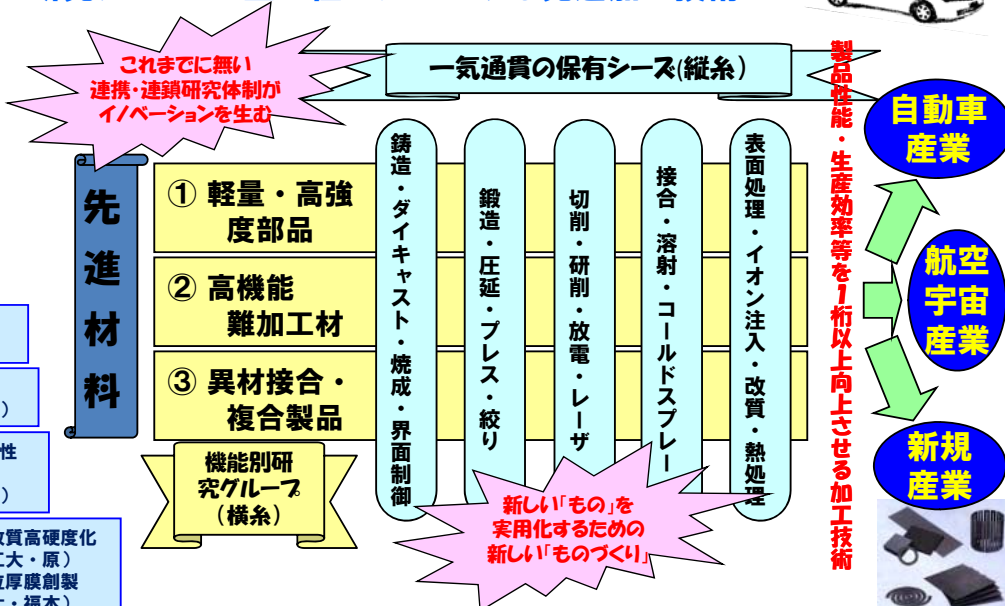
### 低環境負荷型次世代ナノ・マイクロ加工技術の開発プロジェクト

CAE・サーボプレスによる鍛造精度向上 (名大・石川)	ダイクエンチ熱間鍛造による超高張力鋼 (豊技大・森)	FSWによる異材接合 (豊技大・福本)	Dプローブ、極小径工具による超微細加工 (豊技大・柴田)	高効率工具の開発 (産総研・松本) (名工大・江龍)
高硬度金型の超精密加工 (名大・社本)	セミソリッド加工技術 (産総研・三輪)	電磁振動による微細組織 (産総研・三輪)	薄膜切断と接合 (愛工大・岩田)	ポーラス材料、成型 (名大・金武)



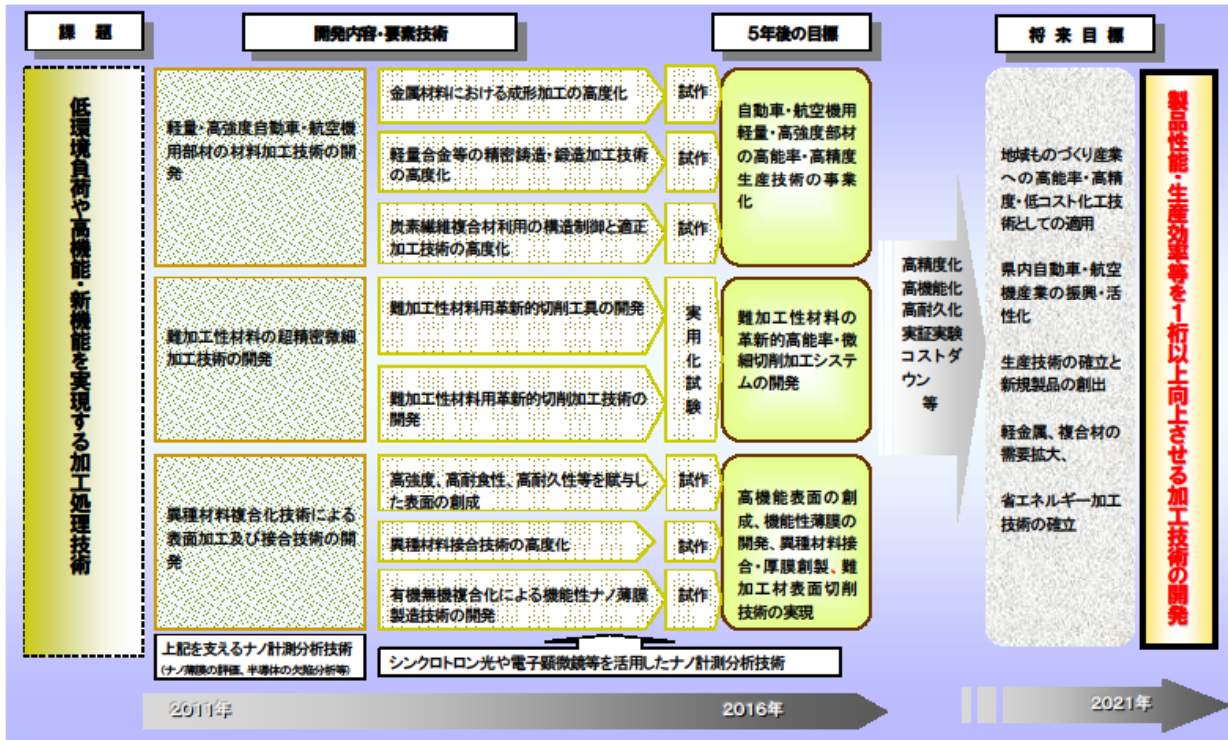
県内の研究シーズ = 全工程をカバーする先進加工技術

- 工具/加工物間の制御による高度化  
(名工大・糸魚川)
- 切り屑吸引加工法  
(愛産研・河田)
- オゾン拡散によるCFRP材の加工  
(大同工大・平)
- 過熱水蒸気による熱処理・表面処理  
(FCC・北岡)
- 特性、成形性両立の構造制御  
(産総研・渡利)
- 全体のインテグレートプロジェクト構築  
(名工大・小竹)
- CFRP材の加工  
(名大・社本) (名工大・中村)
- 難加工材、インコネル材、高延性材の高効率加工  
(名大・社本) (豊技大・柴田)
- レーザー照射による・表面改質高硬化化  
高分子薄膜形成  
(豊工大・原)  
(名工大・中西)  
・高品位厚膜創製  
(豊技大・福本)  
・表面高機能化  
(名大・興戸)



ものづくりマトリックス = 前例のない研究体制

## 低環境負荷型次世代ナノ・マイクロ加工技術の開発プロジェクト -オール愛知の連携連鎖ものづくりによる元気な愛知づくり-



### 開発技術の一例

# Mg製品の革新的製造技術

